

TENCEL CORE (テンセルコア)

TYPE	COUNT	COMPOSITION
T1750	2/50	TENCEL72% NYLON28%(STRETCH)

素材説明

天然の繊維素分子をそのまま生かした環境に優しいエコロジカルファイバーであるテンセル。その光沢感、発色性、ドレープ、弾力性に優れた特性のあるテンセルの綿で、芯のストレッチナイロンを包み込んだコアスパンヤーン。

従来のコアスパンヤーンのデメリットであるピリング性が優れない点を向上させ、柔らかな風合いとイージーケア性が特徴の糸になります。

【当社 ガーメント試験データ】

ピリング試験	JIS L 1076	3時間 5級 / 5時間 4.5級
手洗い法	JIS L 0217	+ -3%

【ATTENTION】

- ・テンション斑等で横筋が発生することがあります。事前にロスを多めに見て頂くことを推奨致します。
- ・染色工場から入荷したコーンは、巻き返さずにそのまま使用してください。
(横筋の原因になる可能性があります。)
- ・結び目前後に汚れや番手不良が発生し易いため、手汚れ等、十分に注意してください。
- ・糸を結ぶ場合は、50cm~100cm程カットして糸伸びのないことを確認後に結んでください。
- ・テンションが均一になるようご注意ください。

※SS MINI COLOR BOOK SERIES Vol.3に収録している素材になります。

MATERIAL DESCRIPTION

Tencel is an eco-friendly ecological fiber that makes the best use of natural fibrin molecules. A core span yarn that wraps stretch nylon in the core with a cotton-shaped tencel that has excellent luster, color development, drape, and elasticity.

It improves the disadvantage of conventional core span yarn, which is not excellent in pilling, and makes the yarn characterized by its soft texture and easy care.

【ATTENTION】

Lateral streaks may occur due to tension spots. We recommend that you take a look at the

loss in advance.

Please use the yarn received from the dyeing factory as it is without rewinding.

(It may cause horizontal streaks.)

Be careful not to get your hands dirty, as dirt and poor counts are likely to occur before and after the knot.

When tying the yarn, cut it by about 50 cm to 100 cm and tie it after confirming that the yarn does not stretch.

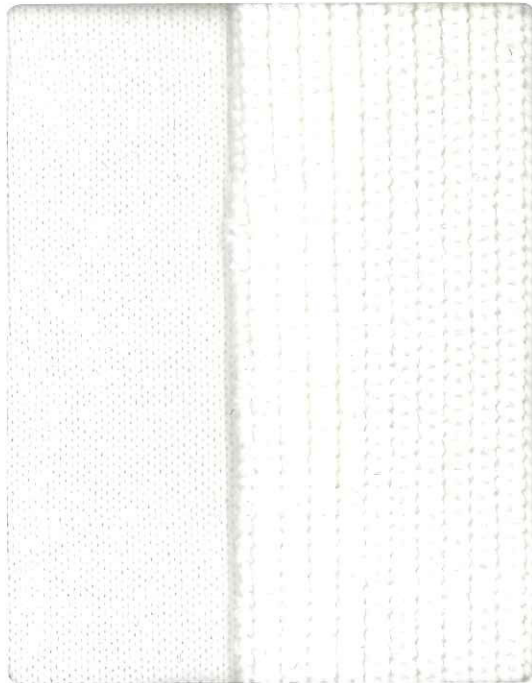
Make sure that the tension is even.

※It is the material recorded in SS MINI COLOR BOOK SERIES Vol.3.

SOFT COTTON FIT(ソフトコットンフィット)

C3096 2/50Nm.

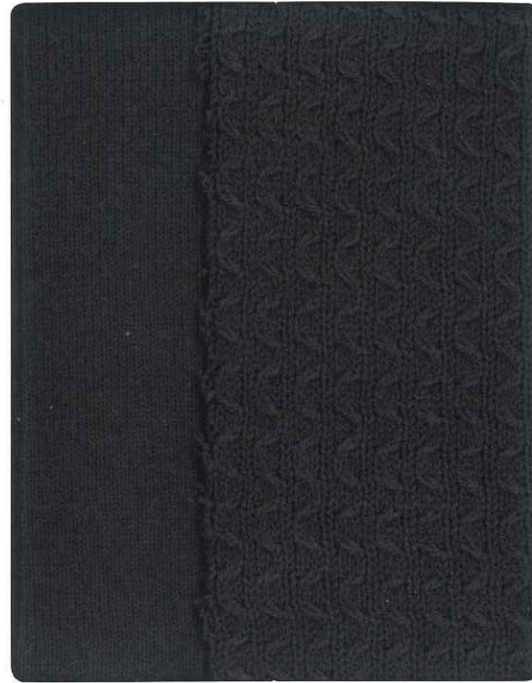
COTTON70% POLYESTER30%(STRETCH)



TOLERANCE MVS(トランスMVS)

R6624 2/50Nm.

RAYON77%(MVS) NYLON23%(STRETCH)



TOLERANCE PREMIO BRIGHT(トランスプレミオブライツ) TENCEL CORE(テンセルコア)

R6462 2/80Nm.

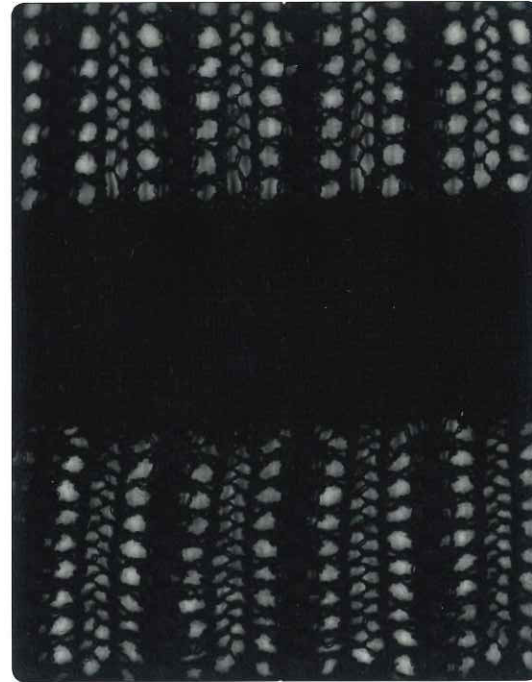
RAYON72% NYLON28%(STRETCH)



TENCEL CORE(テンセルコア)

T1750 2/50Nm.

TENCEL72% NYLON28%(STRETCH)



301

328

324

330

SOFT COTTON FIT(ソフトコットンフィット)

品番 C3096

番手 2/50Nm.

混率 COTTON70% POLYESTER30%(ビューフット)

綿のナチュラルな風合いに、強ストレッチポリエステル(ビューフット)を複合した特殊紡績糸になります。通常のストレッチポリエステルに比べ、1.5倍程ストレッチ性が強く、綿密な編地を作ることができます。またポリエステル(ビューフット)が、中空糸の構造になっている為、軽く、膨らみがあることが特徴になります。

【当社 ガーメント試験データ】

JIS L 1076(ピリング試験) 3時間 4級 / 5時間 3.5級

JIS L 0217(手払い法) ±3%

【ATTENTION】

・濃色と淡色でのボーダー企画は、移染する可能性がありますので、洗いに浴比を大きくして、少ない枚数でお願いいたします。
・染色工場から入荷したコーンは、巻き返さずにそのまま使用してください。(横筋等の原因になる可能性があります。)

TOLERANCE MVS(トランスMVS)

品番 R6624

番手 2/50Nm.

混率 RAYON77%(MVS) NYLON23%(STRETCH)

毛羽が少なく、ピリング性に優れた特殊紡績MVSレーヨンに、ストレッチナイロンを複合したコンフォートヤーン。膨らみがありながら、ドライタッチが特徴になります。

【ATTENTION】

※総染めストレッチ糸の取り扱いについて、注意Ⅱをご参照ください。

TOLERANCE PREMIO BRIGHT(トランスプレミオブライツ)

品番 R6462

番手 2/80Nm.

混率 RAYON72% NYLON28%(STRETCH)

生分解性のあるレーヨンの優雅な光沢とドレープ感に、伸縮性のあるナイロンを複合したハイワーストレッチヤーン。鮮やかな色表現ができ、しなやかな風合いが特徴です。

【ATTENTION】

※総染めストレッチ糸の取り扱いについて、注意Ⅱをご参照ください。

TENCEL CORE(テンセルコア)

品番 T1750

混率 2/50Nm.

混率 TENCEL72% NYLON28%(STRETCH)

天然の繊維素分子をそのまま生かした環境に優しいエコロジーファイバーであるテンセル。その光沢感・発色性、ドレープ・弾力性に優れた特性のあるテンセルの綿で芯のストレッチナイロンを包み込んだコアスパンヤーン。従来のコアスパンヤーンの特長であるピリング性が優れない点を向上させ、柔らかな風合いとイージーケア性が特徴の糸になります。

【当社 ガーメント試験データ】

JIS L 1076(ピリング試験) 3時間 5級 / 5時間 4.5級

JIS L 0217(手払い法) ±3%

【ATTENTION】

※総染めストレッチ糸の取り扱いについて、注意Ⅱをご参照ください。

※注意Ⅰ 1本1KGの投入数量での出荷となりますので、染色ロス率を考慮の上、発注お願い致します。染色方法、色目、混率により違いはありますが、通常、染色ロス平均5-7%程発生する可能性があります。

- ※注意Ⅱ
- ① テンション等で横筋が発生することがあります。事前にロスを多めに見て頂くことを推奨致します。
 - ② 染色工場から入荷したコーンは、巻き返さずにそのまま使用してください。(横筋の原因になる可能性があります。)
 - ③ 結び目前後に汚れや番手不良が発生し易いため、手汚れ他充分に注意してください。
 - ④ 糸を結ぶ場合は、50cm~100cm程カットして糸伸びのない事を確認後、結んでください。
 - ⑤ テンションを均一になるように注意してください。